



Шнековый дозатор

SCM одноцветный дозатор



Перед запуском ознакомьтесь с руководством по эксплуатации

SCM Series

■ Принцип кодирования

SCM - x -xx



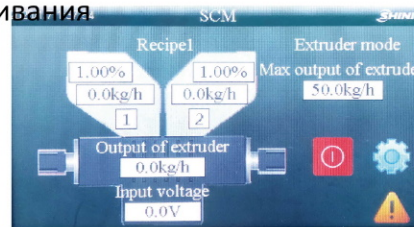
SCM-D



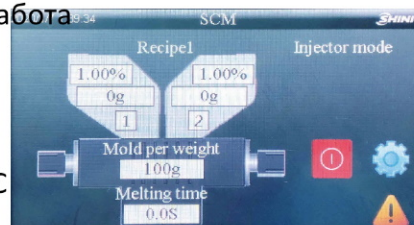
SCM-H

■ Особенности

- Используется высокоточный сервомотор, обеспечивающий быстрое и плавное дозирование
- Диапазон производимости 0,1-130 кг/ч на шнек
- Простое и удобное управление с помощью сенсорного экрана
- Хромирование дозирующего шнека продлевает срок службы
- Модульная конструкция для удобства смены цвета и обслуживания
- Синхронизация соотношения дозирования мастербатча со скоростью экструдера в режиме экструзии
- Бесперебойная работа при отключении электроэнергии
- Продувочная очистка от материала для облегчения замены мастербатча
- До 50 слотов памяти для поступающего материала
- Контроль перегрузки при засорении мастербатчем, при котором срабатывает сигнализация и останавливается работа
- Поддержка режима микро-дозирования; мастербатч будет дозироваться 1 раз за X цикл
- Высокотемпературные дозаторы с водяным охлаждением может обрабатывать материалы с температурой сушки 180°C
- Интерфейс передачи данных RS485



Режим экструзии



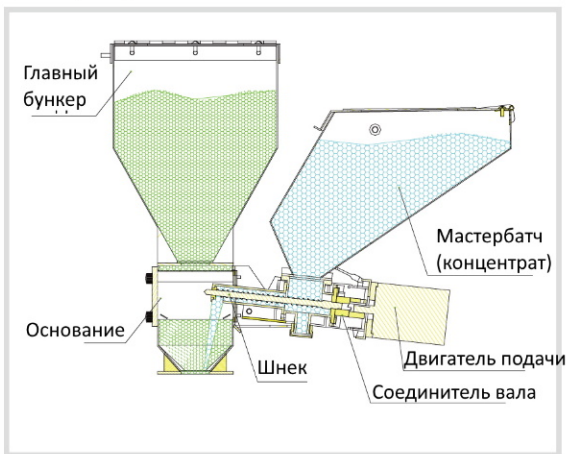
Режим впрыска

SCM Series

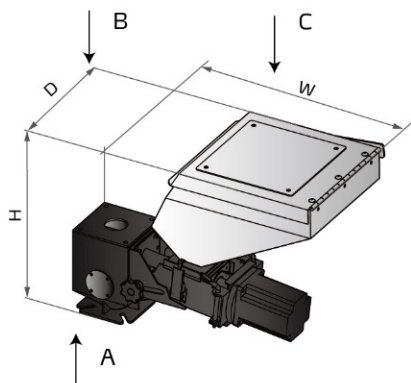
■ Применение

Дозатор SCM подходит для использования в случаях производства изделий методом литья под давлением и экструзионно-выдувным способом. Дозатор может использоваться для автоматического пропорционального смешивания первичного, измельченного сырья, мастербатча и добавок. Режим литья под давлением поддерживает несколько режимов ввода внешнего сигнала. Дозатор SCM может работать с загрузчиком VL для обеспечения автоматической транспортировки мастербатча к дозирующему устройству.

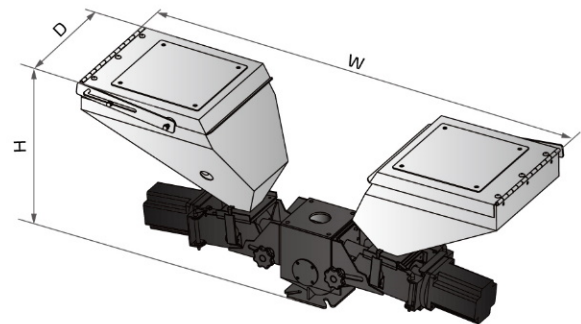
■ Принцип работы



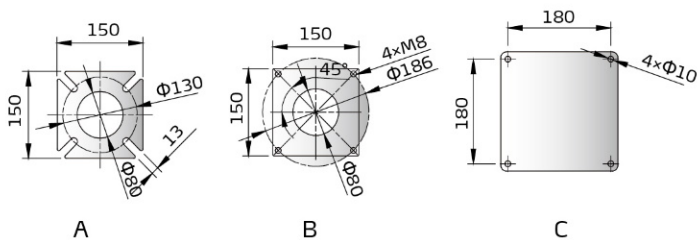
■ Внешние габариты



Одноцветный дозатор



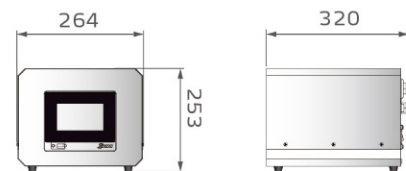
Двухцветный дозатор



A

B

C



Блок управления

SCM Series

Specifications

Модель		Одноцветный дозатор		Двухцветный дозатор	
		SCM/SCM-H		SCM-D	
Мощность мотора (кВт, 50/60Гц)		0.4		0.4×2	
Внешний диаметр шнека		16mm	0.63"	16mm	0.63"
Производительность		0.1~140kg/hr	0.22~308.6lb/hr	0.2~280kg/hr	0.44~617.2lb/hr
Накопительный бункер		10L	2.6gal	10L	2.6gal
Габариты	H	420mm	16.5"	420mm	16.5"
	W	585mm	23"	1030mm	40.6"
	D	300mm	11.8"	300mm	11.8"
Вес		18kg	39.7lb	30kg	66.1lb

Примечание: указанные производительности были получены с учетом следующих условий: непрерывная работа, насыпная плотность 1.0кг/л, диаметр частиц мастербатча 2-3 мм. Реальная производительность зависит от фактических характеристик материала, таких как насыпная плотность, текучесть, размер частиц, которые также зависят от заданной рецептуры.

Электропитание: 1Ф, 230VAC, 50Hz.

Опции

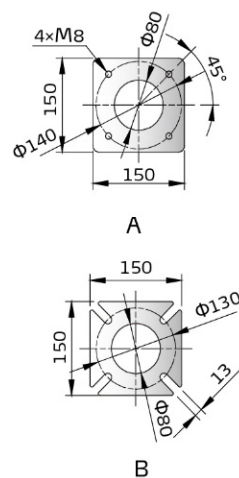
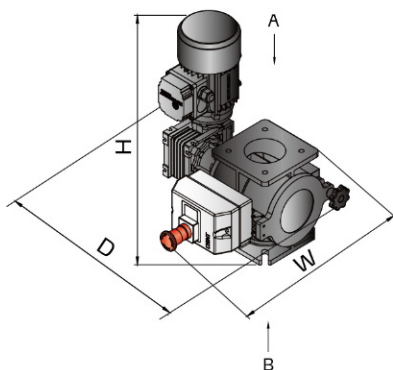
Датчик низкого уровня мастербатча, "LS" в конце кода модели.

Дополнительные устройства

- Миксер СМВ-1 для повышения однородности смешивания



Оptionальный смеситель

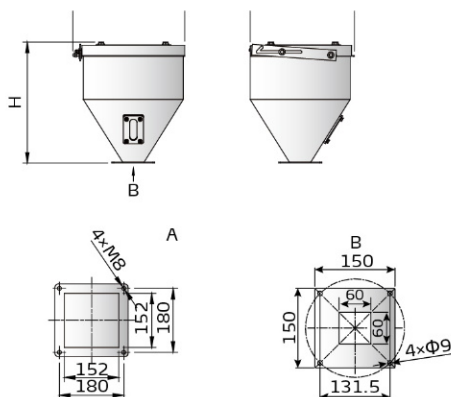


Модель	Мощность мотора (кВт)	H(мм)	W(мм)	D(мм)
СМВ-1	0.25	364	347	371

Примечание: электропитание 3Ф, 400VAC, 50Hz.

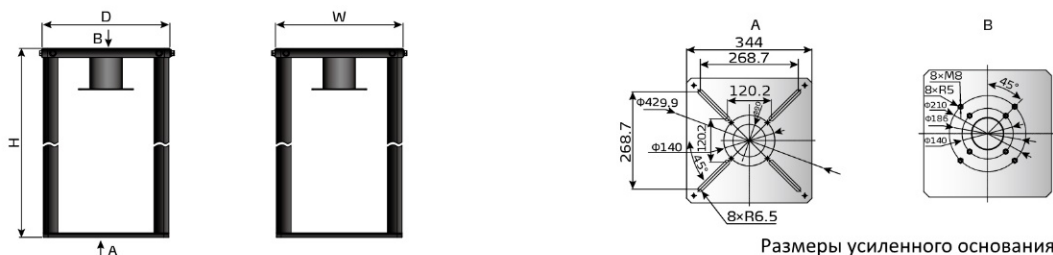
SCM Series

- Бункер для основного сырья



Модель	Производит-ть (л)	Материал	H	D	W
MH-15	15	SUS201	340	314	293

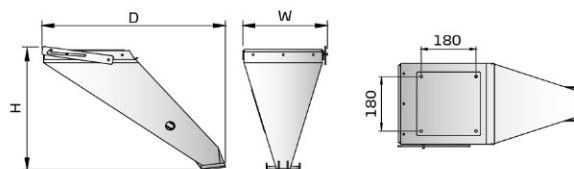
- Усиленное основание (используется с SEHD/SHD-E/SHD-EB-100~300 или SHD-160U~SHD-450U)



Model	H	D	W
HB-1	326.5	350	350
HB-2	521.5	350	350

Примечание: 1) При размещении со стандартным SCM, модель HB-1
2) При размещении с SCM+CMB-1 модель HB-2

- Большой сушильный бункер работает с усиленным основанием



Размеры большого сушильного бункера

Модель	Производит-ть (л)	Материал	H	D	W
LH-15	15	SUS201	411	608	281